



GLINIK
DRILLING TOOLS



MINERALS & MINING

Od początku istnienia, Glinik mocno wspiera rozwój górnictwa. Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom Klienta Spółka pracuje nad wdrażaniem nowych rozwiązań wspierających poszukiwania minerałów.

W ofercie można znaleźć gotowe rozwiązania przeznaczone do podziemnego wiercenia różnego rodzaju otworów pilotowych oraz międzypoziomowych otworów wentylacyjnych i technologicznych. Dodatkowo ciągły postęp technologiczny firmy pozwala na rozwój świrdrów powietrznych idealnie sprawdzających się podczas wykonywania otworów strzałowych w kopalniach odkrywkowych.





Glinik to Firma specjalizującą się w produkcji Narzędzi i Urządzeń Wiertniczych.

Poprzez wieloletnie doświadczenie zdobyte w trakcie blisko 140 lat działalności oraz ciągłe doskonalenie, nasza firma osiągnęła najwyższą jakość wyrobów i usług. Wyniki te zostały potwierdzone przez Klientów branży wydobywania ropy i gazu, górnictwa, geotermii, geotechniki oraz wierceń za wodą.

Mocnym atutem i wartością Glinik są ludzie, ich wiedza i doświadczenie oraz pasja w realizacji nowych wyzwań.

Nieustanny rozwój pozwala na sukcesywne zwiększenie naszej obecności na rynkach międzynarodowych. Swoją strategię rozwoju Glinik opiera na specjalizacji inżynierskiej (w tym R&D) produktów i wprowadzaniu ich na globalny rynek, a także na partnerskiej współpracy z czołowymi światowymi koncernami.



Zmieniamy...
Wyznaczając przyszłość.

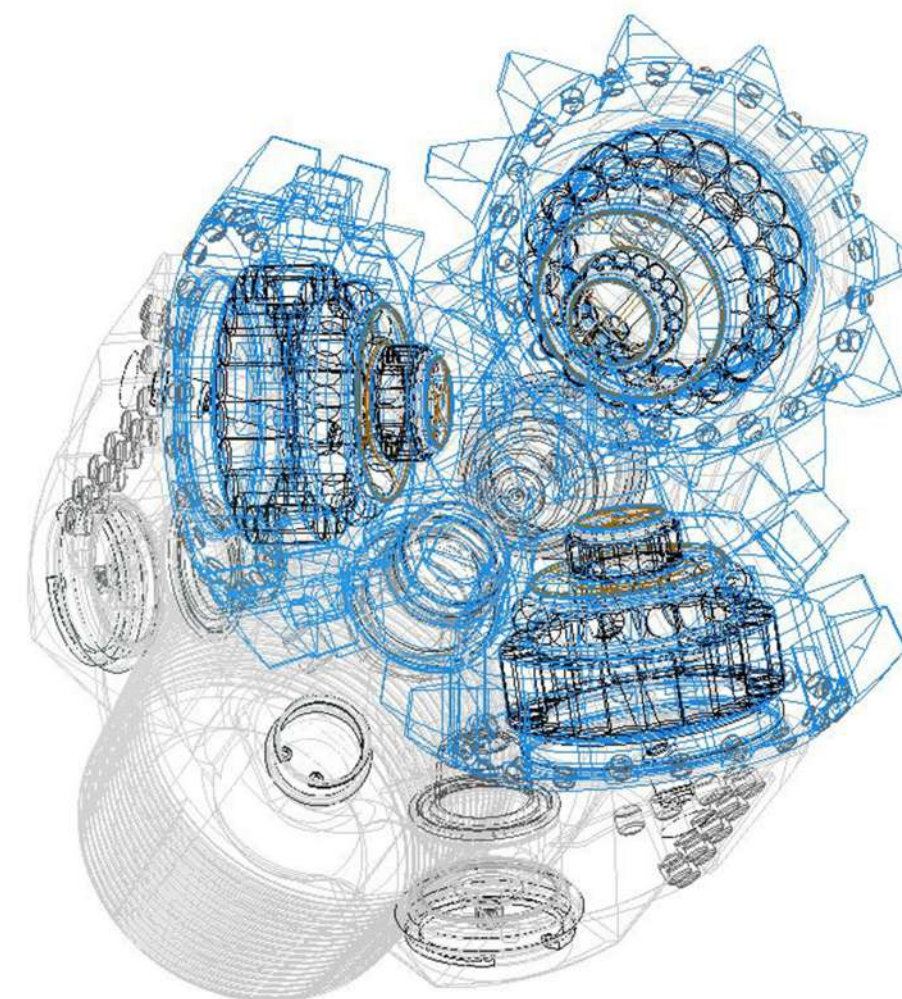


INNOWACJE TECHNICZNE

Profesjonalny zespół konstrukcyjno-technologiczny odpowiedzialny za innowacyjne rozwiązania w zakresie projektowania szeroko rozumianych narzędzi wiertniczych, optymalizacja procesu produkcyjnego aż po uzyskanie najwyższej jakości wyrobu końcowego.

Dedykowana kadra inżynierska prowadzi zaawansowane projekty badawczo-rozwojowe, pozwalające na ciągłą **innowację produktową** w zakresie konstrukcji i wdrożeń najnowszych rozwiązań technologicznych.

Doświadczeni eksperci NIUW Engineering **udzielają profesjonalnego wsparcia** w zakresie doboru najefektywniejszych narzędzi dla wymaganych przez klienta aplikacji i parametrów wiercenia.



SYSTEMY PŁUKANIA

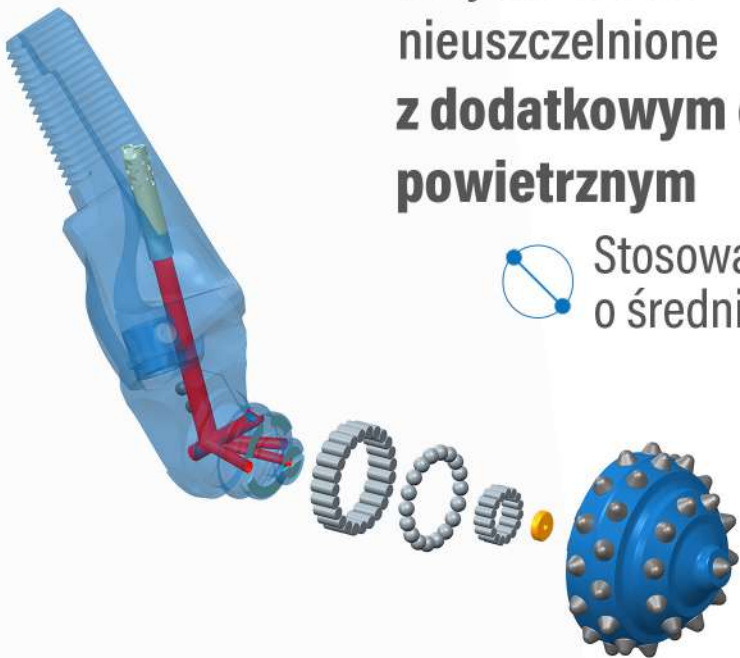
Rozmiar świdra		Wymiar dyszy			
mm	inch	D	h	d	
		mm	mm	mm	inch (1/32)
139,7÷187,3	5-1/2÷7-3/8	20	15,1	4,0; 4,8; 6,4; 7,9; 8,7; 9,5; 11,1; 12,7; 14,3	5; 6; 8; 10; 11; 12; 14; 16; 18
190÷1066,8	7-1/2÷42	33	27	11,1; 11,9; 12,7; 14,3; 15,9; 17,5; 19,0; 20,6; 22,2; 23,8; 25,4	14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32

INNOWACYJNE SYSTEMY ŁOŻYSKOWANIA

Jest to idealne rozwiązanie do zastosowań w kopalniach odkrywkowych do wykonywania otworów strzałowych.

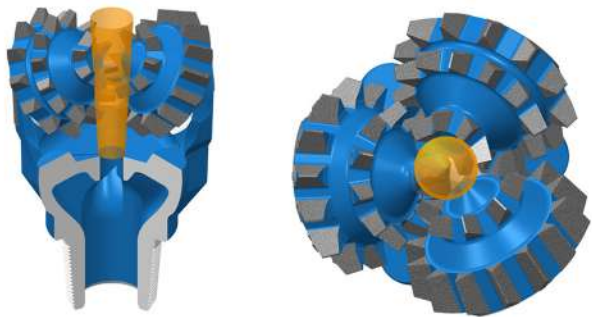
Łożysko toczne
nieuszczelnione
z dodatkowym chłodzeniem
powietrznym

Stosowane w świdrach
o średnicy 6" - 12-1/4"



Układ centralny

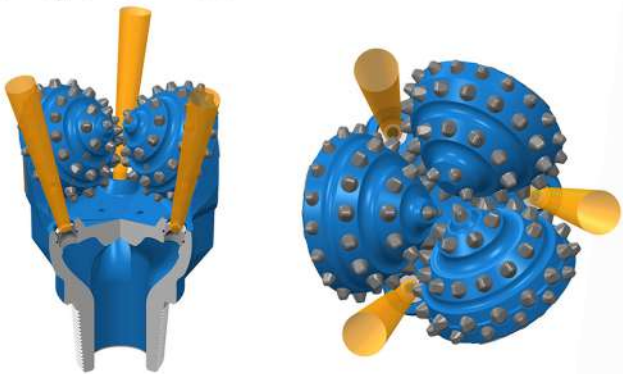
Stosowane w świdrach
o średnicy 2-3/8" - 42"



Centralne płukanie stosowane jest przy świdrach przeznaczonych do wierceń hydrogeologicznych i geoinżynierskich. Dla świdrów przeznaczonych do wiercenia z odwrotnym obiegiem płuczki, konstrukcja przewiduje zastosowanie centralnego otworu z maksymalną średnicą dla danego połączenia gwintowego.

Układ trójdyskowy

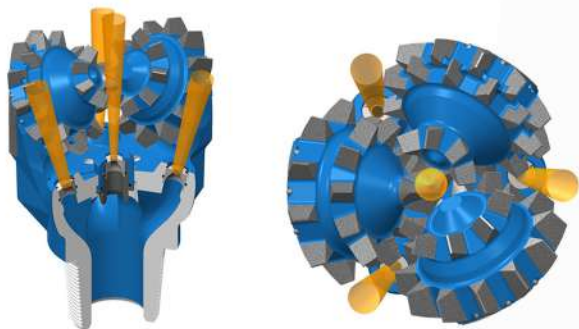
Stosowane w świdrach
o średnicy 3-7/8" - 36"



Rozmieszczenie dysz i ukierunkowanie wypływu płuczki pozwala na efektywne oczyszczanie struktury tnącej świdra oraz dna otworu. Rozwiązanie to projektowane jest pod kątem uzyskania maksymalnych postępów wiercenia.

Układ wielodyskowy

Stosowane w świdrach
o średnicy 5-1/2" - 42"

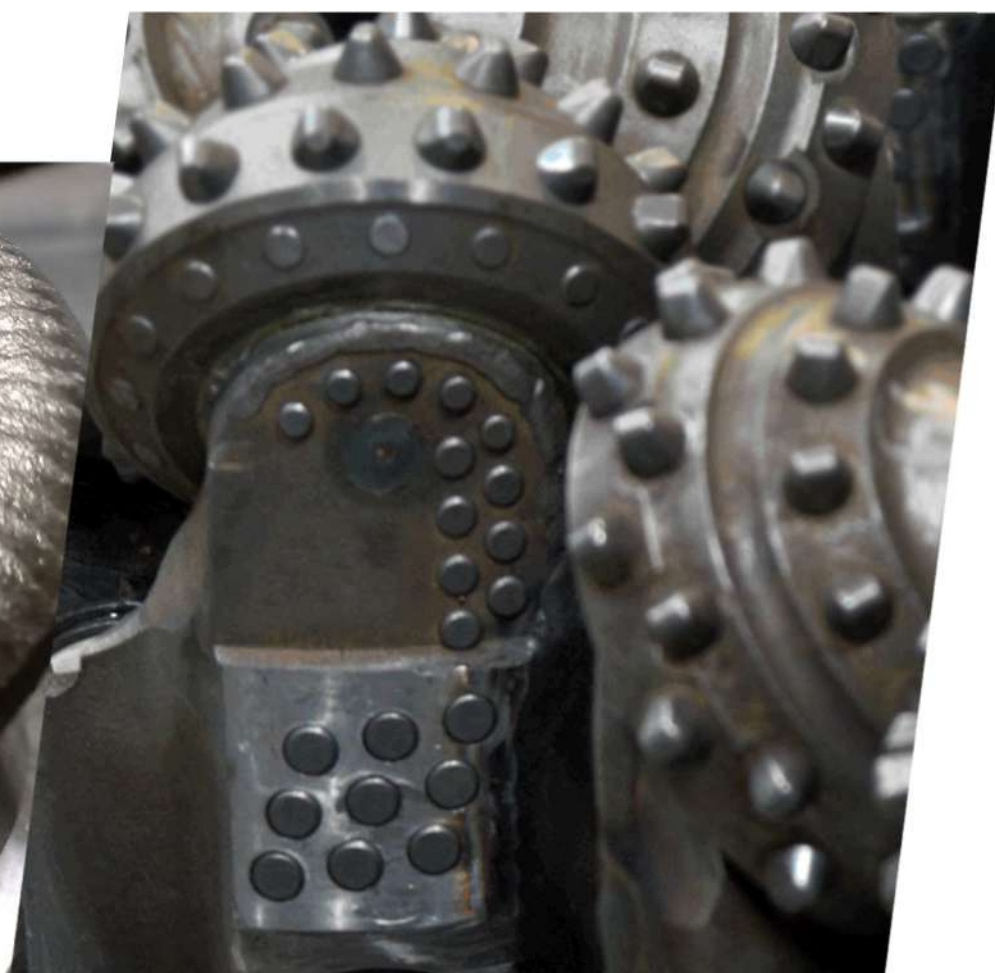


Zaawansowany układ płukania rozbudowany o dodatkowe dysze w stosunku do układu trójdyskowego, pozwala na efektywniejsze oczyszczanie struktury tnącej i dna otworu, a przez to utrzymanie wysokiego postępu wiercenia.

Ochrona świrdrów wykonywana jest przy użyciu materiałów o najwyższej odporności na ścieranie. Napoina nakładana jest różnymi metodami w zależności od powierzchni. Technologia zrobotyzowanego PTAW (Plasma Transferred Arc Welding) pozwala na osiągnięcie powtarzalności i wysokiej jakości napoiny.



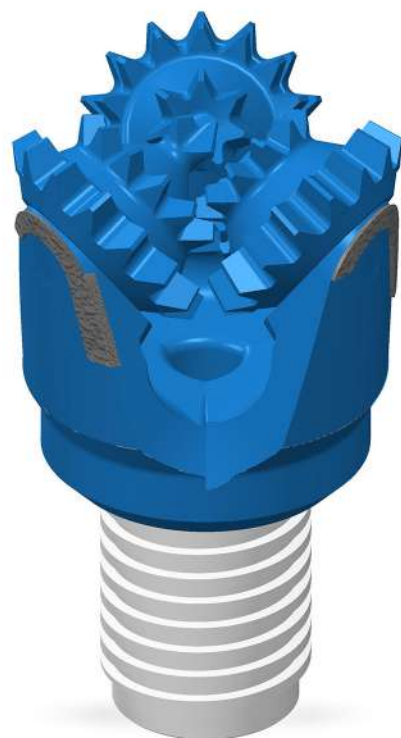
OCHRONA ŚREDNICY I STRUKTURY TNĄCEJ



GLINIK
DRILLING TOOLS

MINERAŁY I GÓRNICTWO

3-1/2"
IADC 211



Średnica inch _____ 3-1/2"
Średnica mm _____ 88,9mm
Oznaczenie świdra _____ S1
Kod IADC _____ 2-1-1

STRUKTURA TNĄCA:

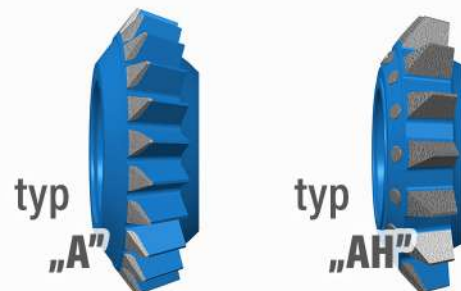
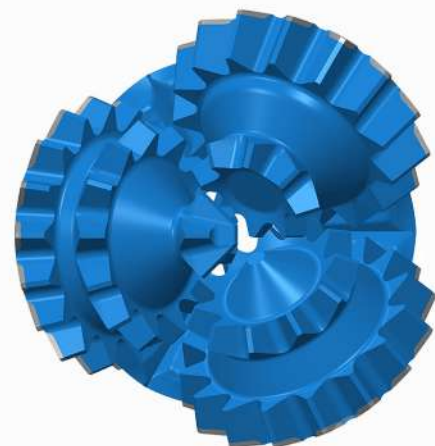
Średniej wielkości zęby umożliwiające przewiercanie formacji o zmiennej twardości.

Specjalnie przygotowana konstrukcja pozwala na wykorzystanie jednego rodzaju świdra do efektywnego prowadzenia prac inżynierskich. Jest to idealne rozwiązanie dla wierceń w nierozpoznanym terenie.

Świdry przeznaczone są wszelkiego rodzaju aplikacji związanych z udostępnianiem kopalin stałych.

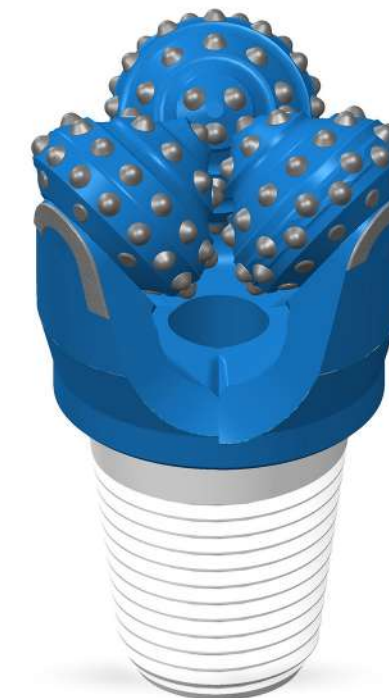
Świder jest oferowany w szerokim zakresie średnic:

od 2-1/2" (63,5mm)
do 36" (914,4mm)



Oferujemy możliwość dostosowania struktury tnącej do indywidualnych potrzeb Klienta.

3-3/4"
IADC 733



Średnica inch _____ 3-3/4"
Średnica mm _____ 95,2mm
Oznaczenie świdra _____ T3GY
Kod IADC _____ 7-3-3

TYPY WZMOCNIENIA PLECÓW:

Standardowo oferujemy zbrojenie TYP "2" z napoiną na powierzchni zewnętrznej segmentu.

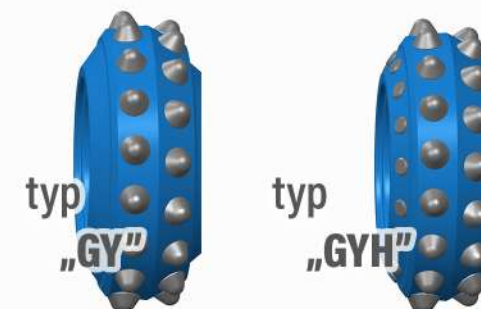


STRUKTURA TNĄCA:

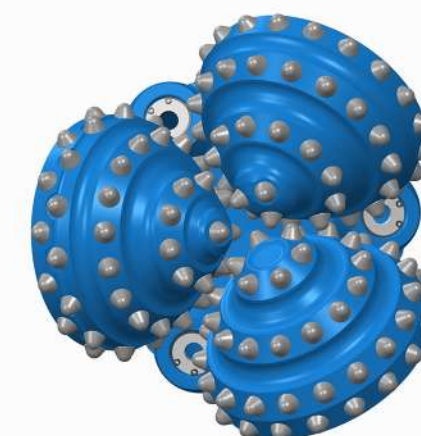
Optymalnie dobrana wielkość i kształt słupka umożliwia przewiercanie formacji o zmiennej twardości.

Specjalnie przygotowana konstrukcja pozwala na wykorzystanie jednego rodzaju świdra do uzyskania projektowanej średnicy i głębokości otworu.

Jest to idealne rozwiązanie dla wierceń w nierozpoznanym terenie.



Oferujemy doradztwo inżynierskie w celu doboru jak najlepszych rozwiązań.



ŚWIDRY POWIETRZNE

9-7/8"
IADC 642

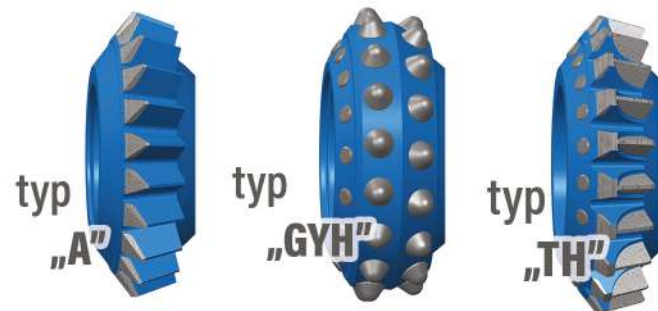
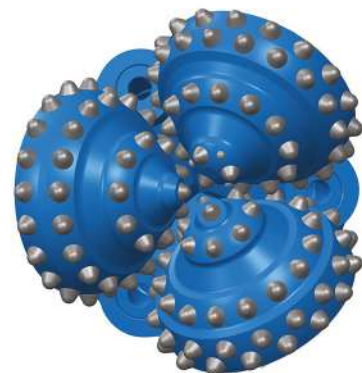
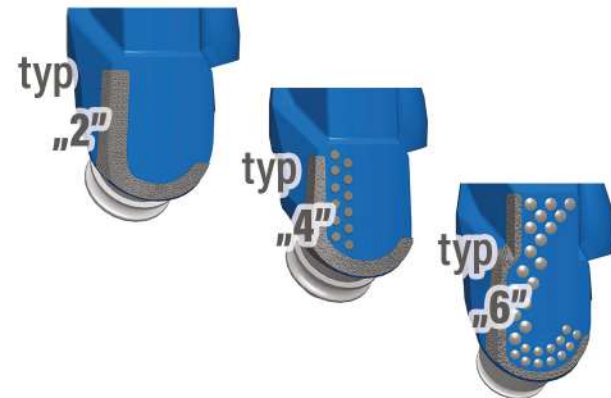


Średnica inch **9-7/8"**
Średnica mm **250,8mm**
Oznaczenie świdra **S4GY-P**
Kod IADC **6-4-2**

STRUKTURA TNĄCA:

Poprzez zastosowanie indywidualnie zaprojektowanych kanałów wewnątrz świdra, łożyska otrzymują dodatkowe chłodzenie z większą żywotność narzędzia. Unikalna konstrukcja łożyska, poprzez zastosowanie kanałów doprowadzających sprężone powietrze pozwala chłodzić każdy element toczny łożyska oraz zapobiega dostawianiu się zwiercin do wewnątrz gryzów. Takie rozwiązanie pozwala na bezproblemowe prowadzenie prac wiertniczych w każdych warunkach terenowych wykorzystując maksymalnie możliwości urządzenia. Unikalna konstrukcja struktury tnącej oraz najwyższej jakości ochrona zewnętrzna narzędzia pozwala na prowadzenie prac bez konieczności wymiany narzędzia i uzyskiwanie wysokich postępów wiercenia.

TYPY WZMOCNIENIA PLECÓW:

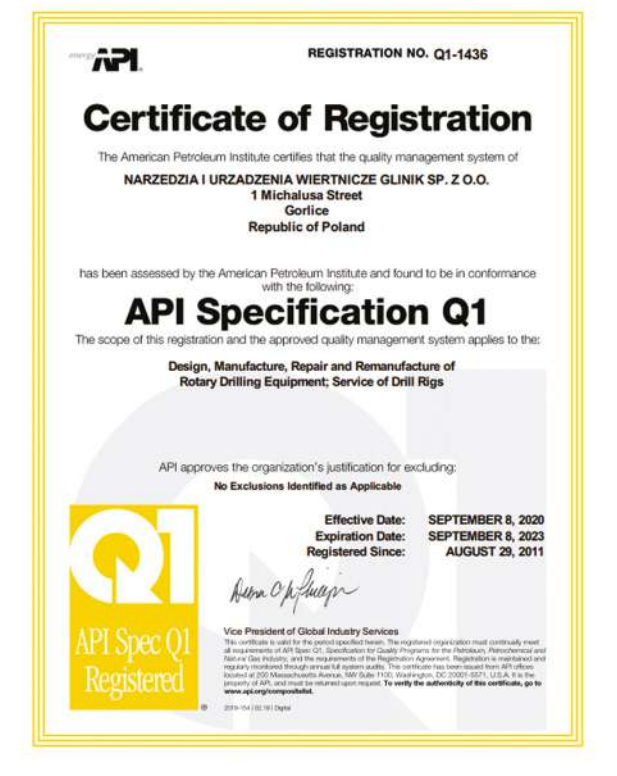


CERTYFIKATY

Posiadamy certyfikowany system zarządzania jakością na podstawie API Q1 i ISO9001. W zakresie projektowania, wytwarzania, naprawy i regeneracji narzędzi wiertniczych.

Posiadamy licencje na umieszczenie monogramu API na narzędzia wiertnicze: stabilizatory, obrotowe połączenia gwintowe, świdry PDC, świdry trójgryzowe, łączniki spełniające wymagania API spec.1-7.

Ciągle doskonalenie procesów funkcjonujących w ramach Systemu Zarządzania Jakością gwarantuje wypełnienie najbardziej restrykcyjnych oczekiwań Klientów.





**NARZĘDZIA I URZĄDZENIA
WIERTNICZE GLINIK SP. Z O.O.**

www.glinikdrillingtools.pl



e: niuw@glinik.com.pl

DZIAŁ HANDLU I MARKETINGU

e: sales@glinik.com.pl

t: + 48 18 35 49 706

t: + 48 18 35 49 704



**ul. Józefa Michalusa 1
38-320 Gorlice**

POLAND